СОГЛАСОВАНО:

Технический директор
ООО «СТЕПЬ-Инвестиции»
_____А.М. Аристов
«18» марта 2024 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Исполнительный директор
ООО «СТЕПЬ-Инвестиции»
_____С.А. Лысенко
«____» _____ 2024 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

наименование цели технического задания (поставка материалов)

Перечень данных и требований	Основные данные и требования
1. Общие требования к поставке материалов	
1.1 Заказчик (контактное лицо)	Начальник отдела автоматизации и метрологии – Алиев Сергей Османович e-mail: Aliev.SO@ahstep.ru ы тел.: 8-918-598-88-59
1.2 Краткое описания целей и задач поставки	Замена неисправного прибора детектирования металлов
1.3 Адрес	Ростовская область, Аксайский район, х. Александровка, ул. Вишневая, 24
1.4 Наименование цеха (объекта) планируемой установки	Производство козинак/брикетной халвы
1.5 Сроки исполнения	Согласно условиям договора

2. Перечень поставляемых материалов

№	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Примечание
1	Металлодетектор конвейерного типа.	1	шт	линия упаковки козинак/брикетной халвы

3. Требования к поставляемым материалам	
3.1 Требования к поставляемым материалам	Размер детектирующей рамки: ширина 250-350 мм высота 100-150 мм Чувствительность (мм): Железо – 0,5-1 Цвет. Мет – 0,8-1,2 Нерж. – 0,8-1,2 Скорость конвейера: до 40 м/м Отбраковка: Удаление продукта – включение сопла Световая и звуковая сигнализация Напряжение питания: 220VAC Материал корпуса: Нержавеющая сталь Помехозащищённость. Счётчик отбракованного продукта Интерфейс RS-485/Ethernet и карта регистров Modbus Возможность сохранения настроек чувствительности для разных продуктов. Возможность настройки удаления продукта по расстоянию при помощи энкодера

	Возможность удаления продукта по задержке времени Наличие русифицированного дисплея Область применения: пищевое производство
3.2 Особые условия	**Комплектность поставки**: Голова металлодетектора Электрошкаф управления Сдувающие сопла Электромагнитный пневмоклапан 24VDC Свой источник питания 24VDC Энкодер инкрементный с креплением и соединительной муфтой Световая и звуковая сигнализация Возможность встраивания головы металлодетектора в существующую линию на существующий конвейер. **ПНР и обучение персонала**
3.3 Приложения к техническому заданию	

Разработал:

Начальник ОА и М
ООО «СТЕПЬ-Инвестиции» Алиев С. О.

Согласовано:

Заместитель технического директора
ООО «СТЕПЬ-Инвестиции» Кашкетов А. Н.